



LEVIOR s.r.o.
Troubky č.p.900, 751 02 TROUBKY
Tel.: 00420 - 581 - 746256-58
Fax: 00420 - 581 - 746255
LEVIOR@LEVIOR.CZ
www.levior.cz

STAVEBNÍ MÍCHAČKA MIX 165ZK



NÁVOD NA MONTÁŽ A OBSLUHU

Důsledné seznámení se s tímto návodem a dodržování pokynů obsažených v návodu, které se týkají obsluhy a údržby, prodlouží dobu používání míchačky a bude mít za důsledek spokojenost zákazníka s jejím používáním.

Návod k obsluze představuje nedílnou součást vybavy míchačky.

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Výrobce

ALTRAD SPOMASZ SA
15-617 BIAŁYSTOK, ul. NOWOSIELSKA 6
POLSKO

PROHLÁŠUJE S PLNOU ODPOVĚDNOSTÍ

že výrobek: **STAVEBNÍ MÍCHAČKA**

MIX 165ZK

s parametry : - max. objem vysypaného materiálu -130 dm³
 - geometrický objem -165 dm³

Značka PKW i U – 29.52.40–50.10

Splňuje požadavky směrnic:

- Směrnice týkající se strojů č. 98/37/EC
- Směrnice týkající sa nízkého napětí č. 73/23/EEC (93/68/EEC)
- Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě č. 89/336/EEC
- Směrnice o hluku č. 2000/14/WE

Nařízení MGP a PS z 10.04.2003 (Zb. z. 91/2003, bod 858)

a harmonizovaných norem:

PN-EN-292/2000, PN-EN-294/1994, PN-EN-60204/2001
PN-EN-60335-1/1999, PN-EN55014/1999, PN-ISO-3600/1999

- Zaručená úroveň akustického výkonu L_{WA} – pod 88 dB
- Změřená společností UDT-CERT Varšava, úroveň akustického výkonu L_{WA} -82 dB
- Dokumentaci vlastní oddělení DTK ALTRAD Spomasz, které vede pan Dariusz Momotko.
- Prohlášení bylo vystaveno na základě zkoušek a srovnávací analýzy s jinými míchačkami, které provedl výrobce - ALTRAD Spomasz

Białystok, 2009

Potvrzují

DYREKTOR GENERALNY
CZŁONEK ZARZĄDU

Bogdan Chmielewski

OBSAH

1. VŠEOBECNÉ POZNÁMKY	5
2. URČENÍ	5
3. TECHNICKÉ ÚDAJE.....	6
4. TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA	6
5. BEZPEČNOST BĚHEM PROVOZU	7
6. PŘEPRAVA A USKLADNĚNÍ	8
7. NÁVOD NA MONTÁŽ	8
8. SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLU	2
9. NÁVOD NA OBSLUHU	4
10. POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVU	4
11. SPECIFIKACE	7
12. DEMONTÁŽ A LIKVIDACE	6
13. ZPUSOB PŘÍPRAVY MALTY	7

1. VŠEOBECNÉ POZNÁMKY

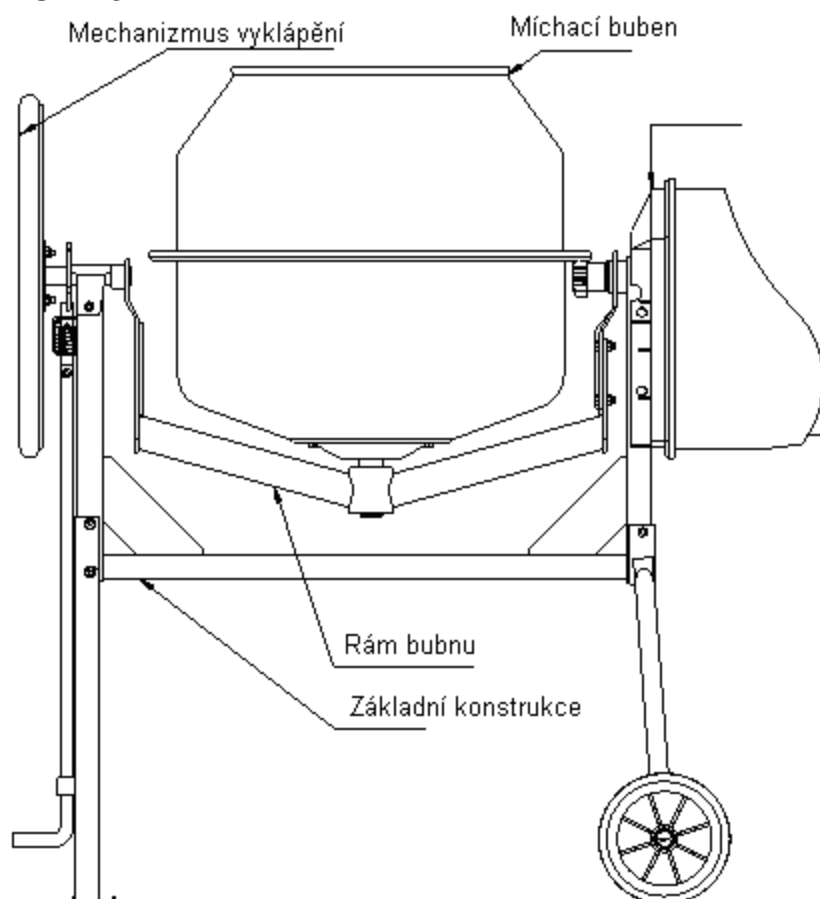
1. Typ a základní údaje o míchačce jsou uvedeny na výrobním štítku, který je umístěn na krytu pohonu.
2. Míchačka s elektrickým pohonem podléhá evropské směrnici 2002/96/ES o odpadních elektrických a elektronických zařízeních, a v souvislosti s tím:
 - a) má na výrobním štítku označení v souladu s výše uvedenou směrnicí (přeškrtnutý kontejner) o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (OEEZ);
 - b) před likvidací (druhotných zpracování) míchačky je třeba z ní vybrat elektrický motor a vypínač s kabely, které podléhají oddělenému sběru použitého elektrického a elektronického materiálu za účelem jejich druhotného zpracování. Motor a vypínač s rozvody nelze vyhodit k jinému obecnému odpadu. Místo jejich sběru by mělo být stanoveno městskými nebo obecními orgány;
 - c) ostatní části míchačky podléhají normálnímu sběru odpadu, hlavně jako ocelový šrot;
 - d) tabulky s přeškrtnutým kontejnerem nelze ničit ani strhnout.
3. Tento návod je velmi důležitou součástí míchačky. Důsledné seznámení s jeho obsahem, zvláště s částí týkající se montáže, připojení napájení a používání zaručí bezpečnou a beznehodové práce míchačky.
4. Při koupi míchačky je třeba zkontrolovat její úplnost dle bodu 11 tohoto návodu a datum prodeje na záručním listě.
5. Míchačky jsou vyrobeny jako elektrické zařízení II. třídy. Ochrana proti úrazu elektrickým proudem je zajištěna použitím trvalé a souvislé izolace. Ochrana proti úrazu elektrickým proudem nezávisí od instalace a připojení k síti.
6. V případě výpadku proudu vypínač použitý k vypínání míchačky vypne pohon samočinně. K zapnutí míchačky je třeba ho znovu zapnout.
7. K připojení míchačky je nutná prodlužovací kabel s vodiči OWY nebo OPL 3 x 2,5 mm² ukončena zástrčkou 2p. Doporučená délka prodlužovacího kabelu – 10 - 20m.
8. Doporučená teplota přípravy zednických malt od +5 do 40C.
9. Při hlášení připomínek, objednávkce náhradních dílů a reklamaci je třeba uvádět typ míchačky, datum výroby a výrobní číslo.
10. V případě nejasností nebo problémů s připojením nebo používáním je třeba se obrátit na:
 - Výrobce - adresa a telefonní čísla jsou uvedeny na titulní straně
 - Prodejce - distributora míchačky
11. Během provozu musí stát míchačka na rovném a tvrdém podkladu. Přípustná nerovnost podkladu ÷ 2 °.
12. Výrobce si vyhrazuje právo na konstrukční změny výrobků, které nebudou mít za důsledek zhoršení technických parametrů, a které nebudou uvedeny v návodu, přičemž zůstanou zachovány základní vlastnosti výrobku.

13. Míchačka se nesmí používat s otevřeným krytem pohonu.

2. URČENÍ

Míchačka s volným pádem materiálu s elektrickým pohonem je určena na výrobu betonových směsí tekuté, polotekuté a plastické konzistence a na výrobu cementových a cemento-vápenných malt. Může se používat i na míchání sypkých materiálů. Její použití pro jiné účely bude chápáno jako používání, které neodpovídá určení.

3. TECHNICKÉ ÚDAJE



Špecifikace	Jednotka	MIX 165ZK
Objem bubnu geometrický / materiálu	Dm ³	165 / 130
Príkon P1	kW	0,85-0,9
Proud	V/Hz	230/50
Otáčky bubnu	Min ⁻¹	23±1
Druh věnce	-	Litínový
Rozměry:	Délka	Mm
	Šířka	Mm
	Výška	Mm
Výška nakládání / vyklápění	Mm	900 / 600
Váha	Kg	64

4. TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

Míchačka sestává z následujících základních skupin:

- Horní stojan svařený z tvárnic, ke kterému jsou pomocí šroubů připevněny noha na jedné straně a rám podvozku s kolečky na straně druhé.
- Nosná úchytka s bubnem osazeným do ložiska v její ose, ke které jsou připevněny lopatky.
- Překlápěcí mechanismus a mechanismus nastavování polohy bubnu míchačky, který sestává z překlápěcího kola se západkou, pružinou a západkovou přírubou.
- Pohon bubnu sestávajícího se z 1-fázového elektrického motoru, řemenového a ozubeného převodu. Ozubený převod sestává z:
 - Hnacího kola Z12 a litinového věnce Z144
- Skupiny elektrické instalace, jejíž základními prvky jsou: elektrický motor, vypínač, rozvody, vidlice, izolace.

•Práce míchačky má cyklický charakter tzn., Že posloupnost práce je následující:

- Naložení složek, míchání a vyprazdňování

Úhel nastavení bubnu pro míchání musí být $22 \div 30^\circ$.

Míchačka se zapíná pomocí stlačecího vypínače umístěného na krytu pohonu

5. BEZPEČNOST PŘI PRÁCI

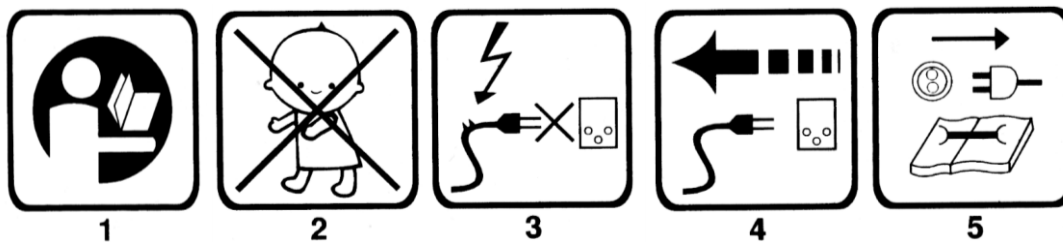
Pro zachování bezpečnosti práce během obsluhy nebo údržby míchačky je třeba dodržovat následující pokyny:

- před přistoupením k práci s míchačkou je třeba seznámit se s tímto návodem
- zakazuje se používání míchačky dětmi

POZOR! Kategoricky zamítá obsluha míchačky bez izolačního krytu pohonu.

- zakazuje se opravovat a provádět údržbu míchačky během chodu. Odmontování izolačního krytu, pravidelné prohlídky, odstraňování poruch se může provádět po vytažení vidlice ze zástrčky,
- během nečinnosti míchačky je třeba vytáhnout vidlici ze zástrčky,
- před připojením do sítě je třeba zkontrolovat, zda není napájecí kabel poškozen,
- všechny činnosti prováděné v blízkosti motoru a elektrické instalaci může provádět pouze oprávněný elektrikář,
- při výrobě vápenné malty je třeba dodržet obecné podmínky bezpečnosti, nosit ochranné brýle a mít připravenou čistou vodu ne propláchnutí očí,
- pro zachování bezpečnosti musí být ruční naplnění míchačky prováděné 2 - 3 osobami.

BEZPEČNOSTNÉ ZNAČKY



1. přečtete návod k obsluze
2. zákaz obsluhovat míchačky dětmi
3. v případě poškození kabelu nebo vidlice nepřipojujte zařízení do sítě
4. používejte příslušné rozvody / zástrčka, vidlice, kabely /
5. před provedením oprav odpojte zařízení od elektrické sítě

Značky a nápisy musí být chráněny před poškozením a zašpiněním. Poškozené nebo nečitelné značky a nápisy je třeba nahradit novými, které je nutné zakoupit u výrobce.

Vyskytující se nebezpečí:

a) spojené s používáním a provozem:

- úraz elektrickým proudem v případě:
 - poškození napájecího kabelu,
 - práce s odmontovaným nebo poškozeným krytem pohonu,
- převrácení sse míchačky z důvodu umístění na nerovném podloží,
- utrpení úrazu v případě vykonávání údržbářských oprav během činnosti míchačky,

b) Spojené s obsluhou a čištěním:

- utrpení úrazu v případě:
 - vložení ruky, lopaty a pod. do točícího se bubna,
 - čištění (odstraňování usazenin) uvnitř bubnu,

6. PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ

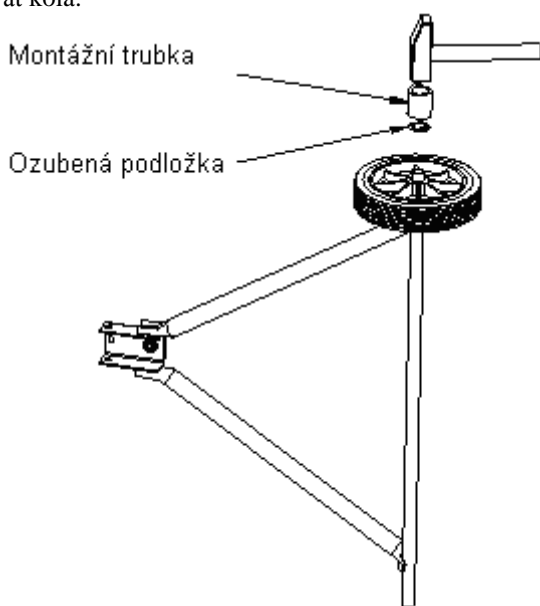
Míchačku lze přepravovat libovolným dopravním prostředkem. Zcela smontovaná míchačka se nakládá na dopravní prostředek ručně pomocí 2-3 osob. Je třeba ji zajistit před posunutím např. přibitím nohy ke podlaze a upevněním kol. Míchačku je třeba uskladňovat v podmínkách, které ji chrání před mechanickým poškozením a korozí.

K přemísťování míchačky na staveništi slouží kolečka míchačky a přemísťovat ji může i 1 osoba.

7. NÁVOD NA MONTÁŽ

1. Montáž KOL

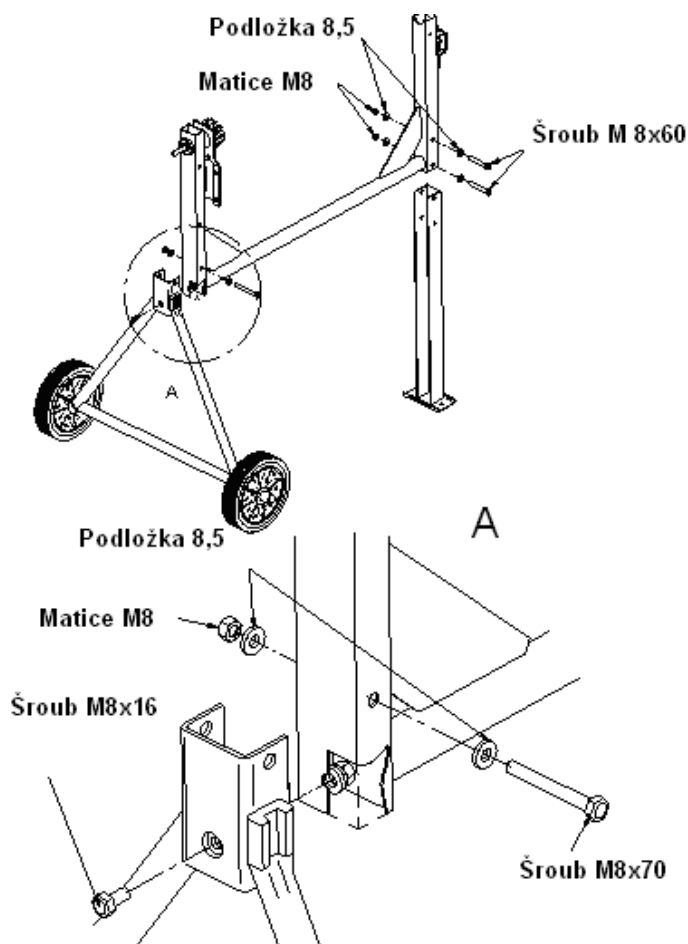
Kola je třeba nasadit na nápravu pojízdného rámu. Při použití montážního pouzdra vložte ozubené podložky, které budou zajišťovat kola.



2. Montáž stojanu

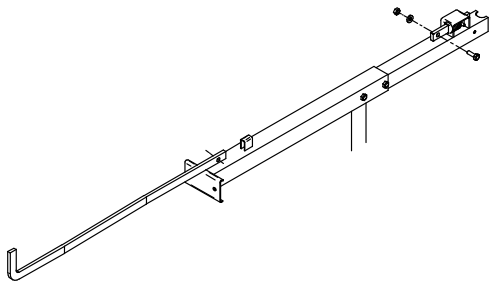
Rám podvozku připevněte k hornímu stojanu pomocí šroubů M8x70 a šrouby s kuželovou hlavičkou M8x16, podložek Ø8, 5 a samobrzdných matic M8.

Na druhé straně horního stojanu připevněte pomocí šroubů M8x60, podložek Ø8, 5 a matic s pojistkou M8 nohu..



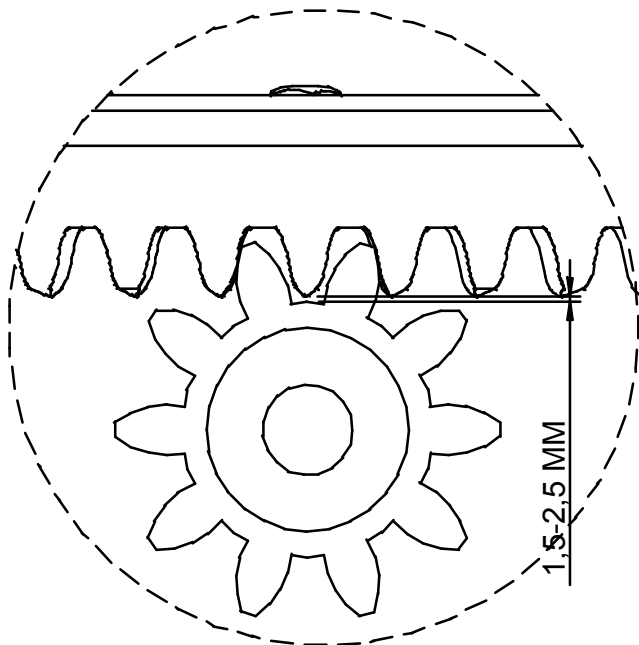
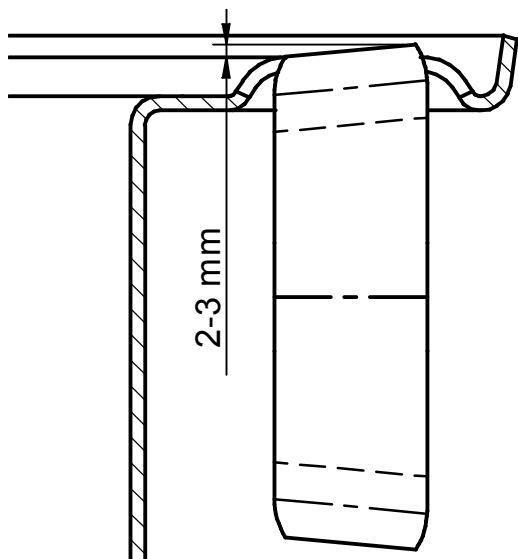
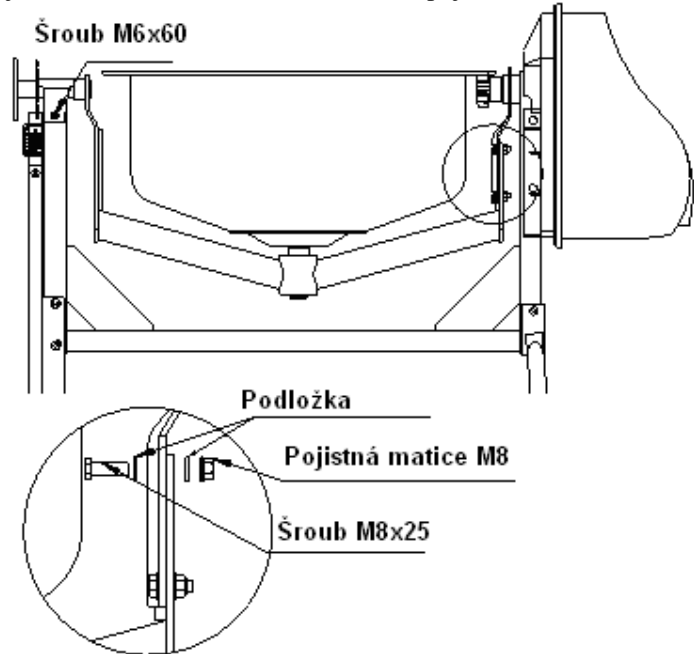
3. Montáž ťahla

Dolný táhlo je treba prekryť držákom nachádzajúcim sa na noze a pomocou šroubu M8x25 a matice s pojistkou M8, pod ktorou je treba dať podložku Ø8, 5 prišroubovať k hornému táhlu



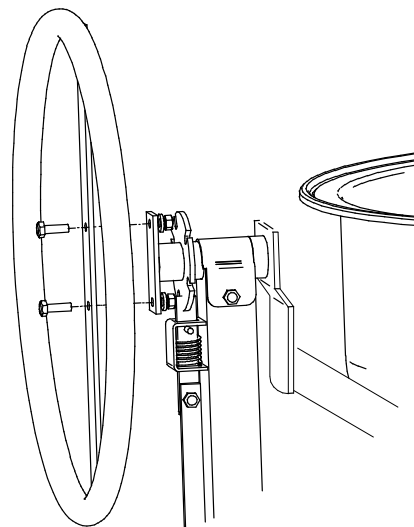
4. Montáž bubnu úchytkou na stojanu míchačky

Úchytka je treba nastaviť na smontovanom rámu. Šroubom M6x60 pripojíte úchytka k rámu. Šrouby M8x25 prišroubujete úchytka k ramenu, pričom použijete podložky oblé ze strany matice i hlavičky šroubu, tak aby mezeru medzi väncem a ozubeným kolom bola 1,5-2,5 mm. Správna regulácia mezery medzi zubmi zaisťujú tichý chod a predĺži životnosť ozubených prevodů. Po úvodnom otočení je treba ručným otočením bubnu zkontrolovať činnosť, zvlášť zda není medzi zubmi malá / veľká mezeru. Všetchny šrouby je treba dotáhnout na doraz maticemi s pojistkou M8.



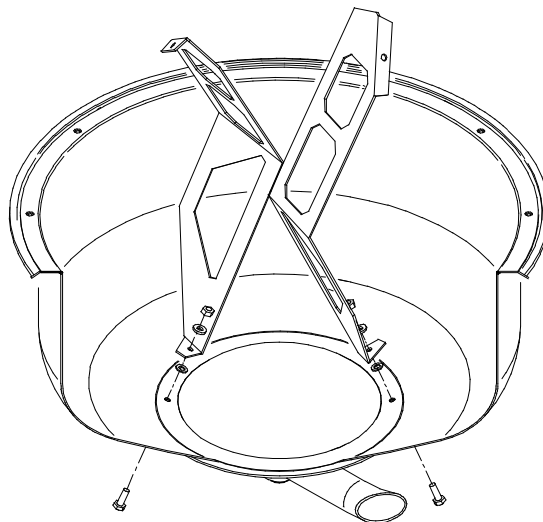
5. Montáž řídícího kola

Ke konzoli řídícího kola pripojíte dvěma šrouby M8x20 a maticemi s pojistkou M8 řídící kolo. Pod matice dejte kulaté podložky Ø8, 5.



6. Montáž míchacích mřížek do dolního bubnu

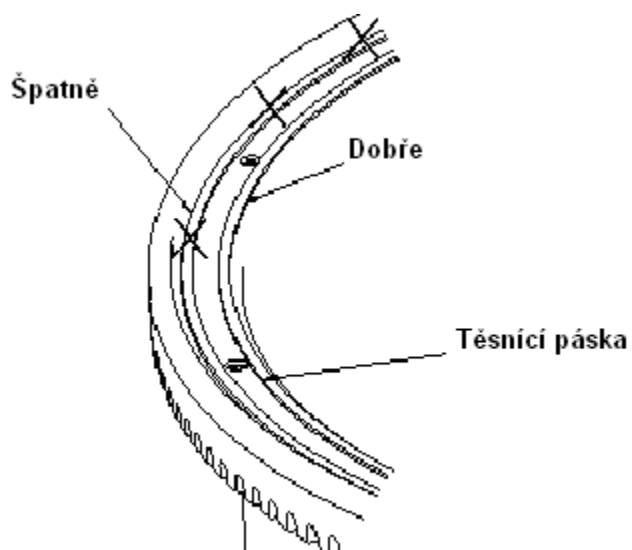
Dvě míchací mřížky je treba upevnit do dolního bubnu v následujícím pořadí :: šroub M8x25, dolní bubnu, hliníková podložka Ø8, 5, míchací mřížka, hliníková podložka Ø8, 5, a utáhnout to přírubovou ozubenou maticí



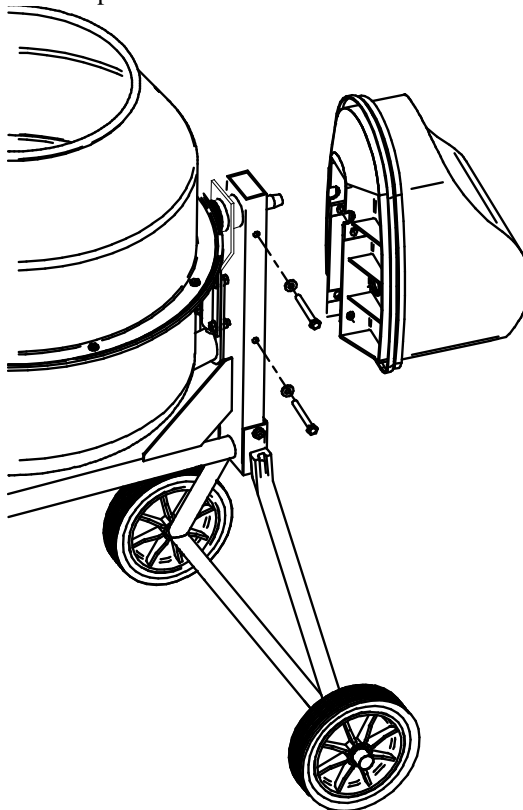
7. Montáž horního bubnu

MIX-165-Ž

Z dolního bubnu a litinového věnce je třeba odšroubovat 4 šrouby M6x16 s podložkami a následně přilepit k bubnu při vnitřní hraně těsnění. Horní buben nastavit na dolní buben tak, aby se otvory pro šrouby k upevnění nacházely v jedné rovině na obou bubnech. Bubny je třeba upevnit předtím odšroubováním šroubu s podložkami.

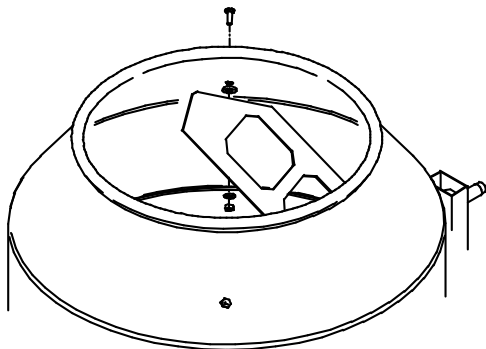


φ8,5. Po namontování je třeba ručně zkontrolovat otáčivý pohyb bubnu s pohonem.



8. Montáž míchacích mřížek do horního bubnu

Do horního bubnu připevněte dvě míchací mříže v následujícím pořadí: šroub M6x25, horní buben, hliníková podložka Ø8, 5, míchací mřížka, hliníková podložka Ø6, 5 a upevněte to ozubenou přírubovou maticí M6. Připevnit míchací mříže k hornímu a dolnímu bubnu.

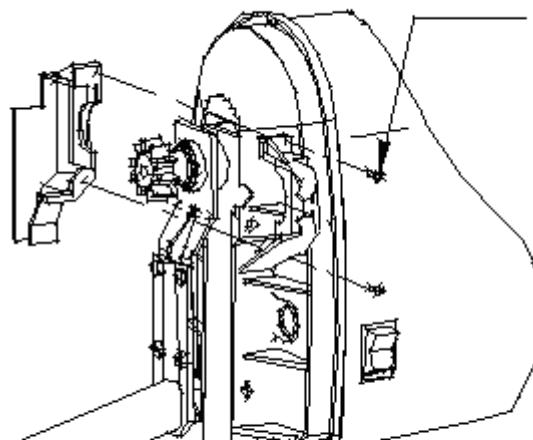


9. Montáž pohonu

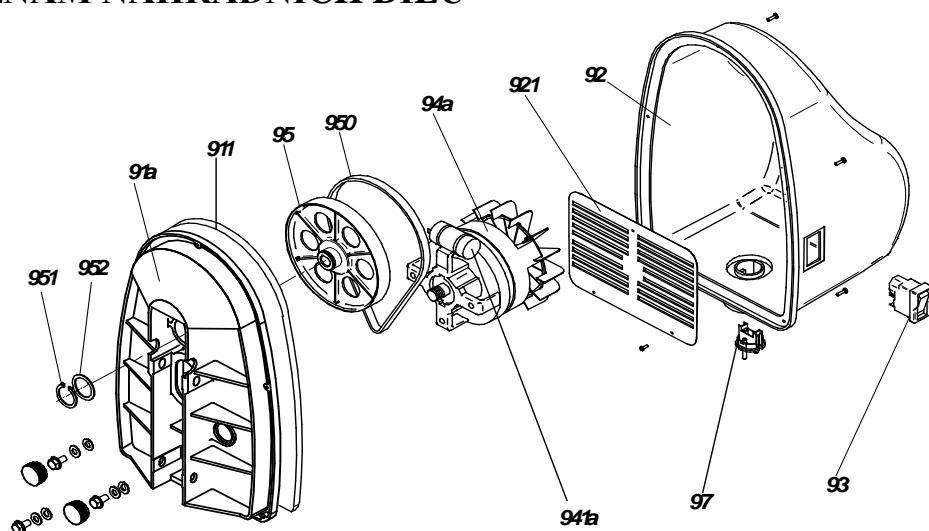
Pohon se osazuje na pohonný hřídel, přičemž musí do sebe zapadat seříznutí na hřídeli a otvor náboje remenový kotouč nacházející se uvnitř pohonu. Pak je třeba pohon přišroubovat k stojanu dvěma šrouby M8x70 a M8x80 s použitím matice a okrouhlé podložky

10. Montáž krytu ozubeného kola

Samorezka fi 5



8. SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ

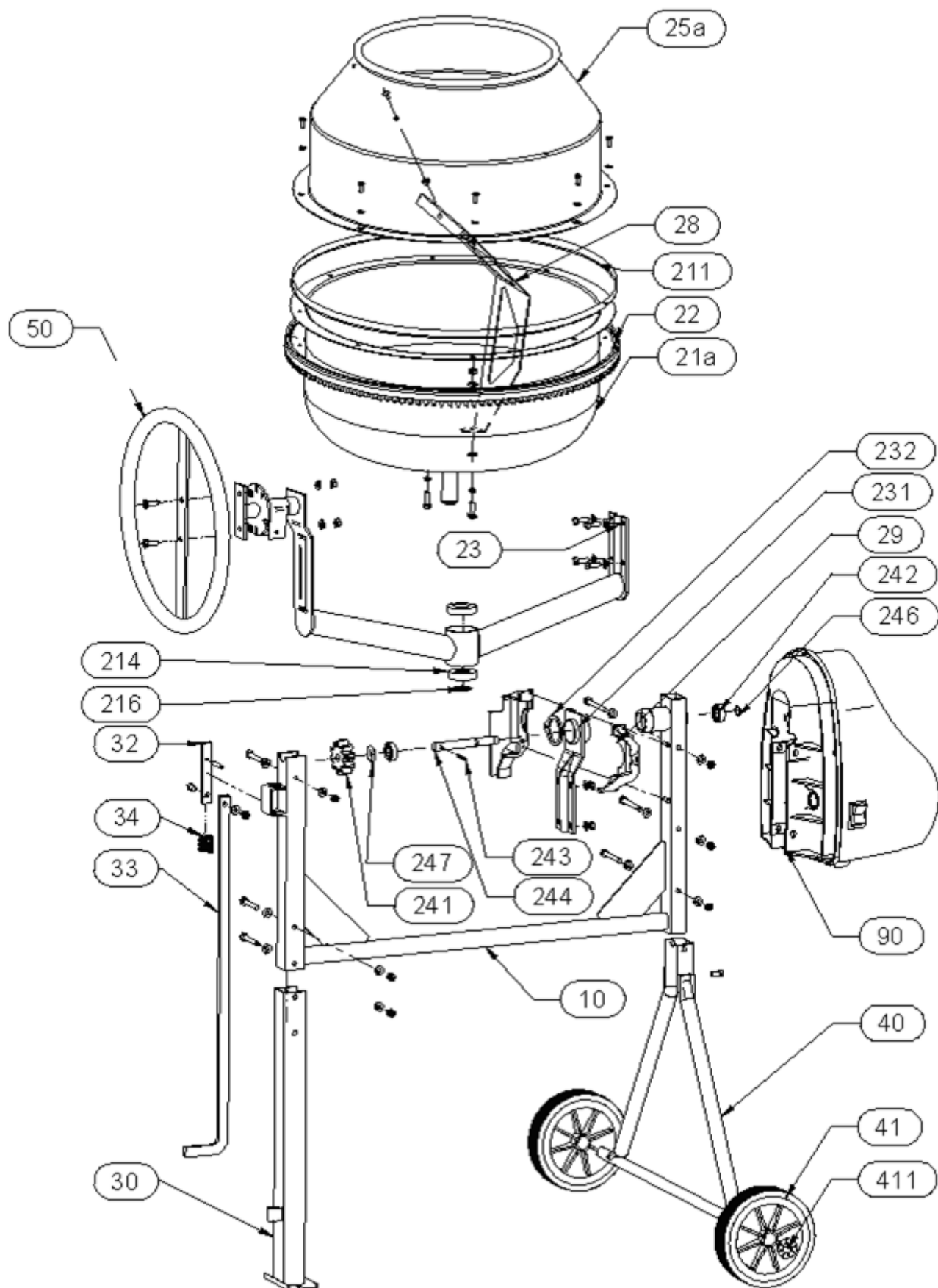


Pohon

Název dílu	Č. kat.	nm. ks.	Poznámky	Název dílu	Č. kat.	nm. ks.	Poznámky
Základ pohonu	91a	1		Kondenzátor 12uF	941	1	Cz. Handl.
Kryt pohonu	92	1		Remen 610 J 5-drážkový	950	1	Cz. Handl.
Vypínač	93	1		Stavací kroužek Z28	951	1	Cz. Handl.
Elektrický motor	94	1		Podložka fi28(38)	952	1	
Remenový kotouč	95	1					

Název	kat. č.	Poznámky	
		MIX 165ZK	
Hlavný stojan	10	1	
Dolný buben s úchytkou	200	1	
Dolný buben s úchytkou	200a	-	
Dolný buben s úchytkou s lisovaným věncem	21	1	
Dolní buben	21a	-	
Těsnění	211	1	
Ložisko č. 6006 ZZ (6006 2RS)	214	2	
Pružící stavací kroužek 30 Z	216	1	
Litínový věnec	22	-	
Nosná úchytka	23	1	
Rameno úchytky	231	1	
Pružící stavěcí kroužek 38 Z	232	1	
Ozubené kolo Z-10 s hřídelí	240	1	
Ozubené kolo Z-12 s hřídelí	240a	-	
Hnací kolo Z-10	241	1	
Hnací kolo Z-12	241a	-	
Ložisko č. 6002 ZZ (6002 2RS)	242	2	
Pružící kroužek 5x32	243	1	
Hřídel pohonu	244	1	
Pružící stavěcí kroužek 15 Z	246	1	
Dištanční podložka	247	1	
Horní buben	25	1	
Horní buben	25a	-	
Míchací mřížka	28	2	
Kryt ozubeného kola	29	1	
Noha	30	1	
Horní táhlo	32	1	
Horní táhlo	33	1	
Pružina	34	1	
Rám podvozku	40	1	
Koleso	41	2	
Pružící ozubená podložka	411	2	
Řídící kolo	50	1	
Pohon v izolačním krytě	90	1	

MIX 165ZK



Pohled na míchačku s vyznačením jednotlivých částí

Při objednávce je třeba uvést název části, katalogové číslo a typ míchačky uvedené v záručním listě.

Objednávky na náhradní díly je třeba předkládat v maloobchodech míchaček nebo u výrobce.

9. NÁVOD NA OBSLUHU

9.1. Kvalifikace a povinnosti obslužného personálu

Míchačku mohou obsluhovat pouze dospělé osoby, které jsou obeznámeny s obsahem tohoto návodu k obsluze a dodržují instrukce bezpečnosti a hygieny práce, instrukce k obsluze a údržbě a obecná pravidla bezpečnosti práce.

K povinnostem obslužného personálu patří:

- udržování míchačky v čistém a správném stavě,
- vykonávání pravidelných technických prohlídek,
- dodržování pravidel a předpisů bezpečnosti a hygieny práce.

9.2. Příprava míchačky k činnosti

Míchačku očistěte od špíny a prachu a umístěte na adekvátně tvrdém a rovném podkladu.

1-fázové elektrické motory míchačky připojte k napájení 230V/50Hz. Přípustné výchylky sítě pro správnou činnost míchačky jsou $\pm 6\%$ jmenovitého napětí motoru. Míchačky jsou vyrobeny jako elektrické přístroje II. třídy. Ochrana proti úrazu elektrickým proudem je zajištěna použitím stálé a souvislé izolace pohonu a nezávisí na instalačních podmínkách a připojení k síti.

K připojení míchačky je třeba používat prodlužovací kabel s vodiči OWY nebo OPL 3x2, 5mm² s délkou do 20m.

UPOZORNĚNÍ! Kategoricky sa zakazuje používat míchačku bez izolačního krytu pohonu.

Před zapojením míchačky do sítě je třeba zkontrolovat:

- činnost ozubeného převodu ručním otočením bubnu,
- zda napájecí kabel není poškozený a zda je vypínač vypnutý.

Zapojení a odpojování vidlice napájecího kabelu míchačky do zástrčky musí být prováděno bez proudu t. z. při vypnutém vypínači. Po provedení těchto opatření je nezbytné zapnout míchačku (buben ve svislé poloze) a pozorovat práci míchačky naprázdno, přičemž je třeba věnovat pozornost tomu, zda se buben otáčí rovnoměrně bez skřípání a záseků a zda je směr otáčení bubnu v protisměru otáčení hodinových ručiček.

9.3. Obsluha míchačky

Práce míchačky má fázový charakter tzn., že posloupnost práce je následující: naložení jednotlivých složek, míchání, vyprázdnění.

Naplnění bubnu v souladu s recepturou se provádí ručně (lopatou, vědrem). Prvním krokem je vylití vody, pak nasypání cementu a přidání šterku a zbytku vody. Úhel nastavení bubnu by měl být $22 \div 30^\circ$ vůči rovině. Doba míchání směsi je $1,5 \div 3$ min. Vyprázdnění hotové směsi se provádí při zapnuté míchačce při příslušném vychýlení bubnu.

10. NÁVOD NA ÚDRŽBU A OPRAVU

Od správné a svědomité údržby závisí správná činnost a životnost míchačky. Údržba zahrnuje následující činnosti: vyčištění míchačky po každém použití (zvláště bubnu), kontrola šroubových spojů, pravidelné mazání otáčivých částí v souladu s mazacím plánem, kontrola všech důležitějších částí a odstraňování závad.

Pravidelné prohlídky, odstraňování poruch, odmontování krytu je třeba provádět po vytažení vidlice ze zástrčky. Po ukončení stavební sezóny nebo při plánované delší přestávce je třeba míchačku podrobit preventivní prohlídce. Je třeba ji důsledně očistit, odstranit případné poruchy, vyměnit poškozené šrouby a matice, důkladně ji promazat a zajistit. Vzhledem k jednoduchosti konstrukce by při opravě nemělo dojít k žádným potížím. Zničené nebo opotřebované štítky je třeba vyměnit. Lze je zakoupit u výrobce nebo v maloobchodech.

10.1. Poškození a oprava

1. **Motor sa neotáčí** – zkontrolovat, zda je v zástrčce proud.
2. **Motor sa otáčí, ale bubon ne** – vícedrážkový řemen je poškozen, je třeba ho vyměnit.
3. **Hnací kolo Z-12 přeskakuje po věnci** – příliš opotřebované hnací kolo, je potřebné ho vyměnit. Špatně nastavená vůle mezi zuby – doladit.
4. **Poškozený motor** – vyhledat pomoc elektrikáře.

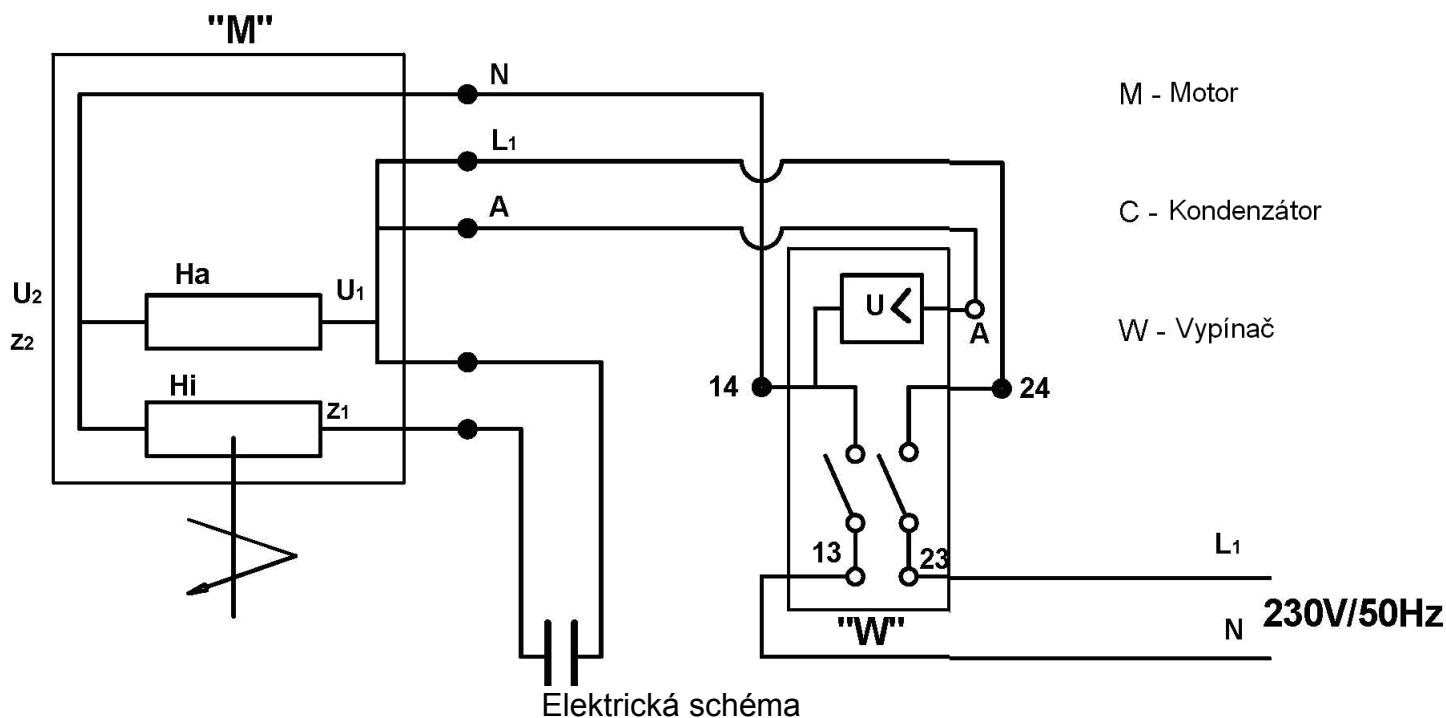
10.2.2. Výměna litinového věnce a hnacího kola MIX 165ZK

Aby se mohl vyměnit litinový věnec, nebo ozubené hnací kolo je třeba odmontovat dolní pružící kroužek od osy bubnu a vybrat bubon z pouzdra úchytky. Provedte výměnu litinového věnce. Odmontovat (vybít kolík a vybrat) ozubené kolo, zkontrolovat stav otáčivých ložisek č. 6202 ZZ (6202 2RS). Po výměně výše uvedených částí vložte bubon s osou do pouzdra úchytky a osadte pružící kroužek. Zkontrolujte činnost.

10.3. Pohon je vyrobený jako elektrické zařízení II. třídy

Veškeré činnosti týkající se práce motoru a elektrické instalace může provádět pouze k tomu oprávněný elektrikář. Před odmontováním izolačního krytu je třeba vytáhnout vidlici ze sítě. V těchto míchačcech je napnutí drážkového řemenu nastavené ve výrobě a nevyžaduje dodatečnou regulaci (napnutí). Konstrukce pohonu a elektrická instalace představují uzavřený okruh, do kterého lze vstupovat pouze v nezbytných případech.

POZOR! II. třída izolace bude dodržena, pokud budou při opravách použity originální díly a izolační vzdálenost a odstupy nebudou změněny.



10.4. Mazací plán a plán výmeny ložisek

1. Čep **úchytky po přechýlení bubna** – po odmontování krytů namažte konzistentním mazivem nebo olejem.
2. **Ložiská pohonného hřídele ozubeného převodu č. 6002 ZZ (2RS)** – ložiska měnit minimálně každé 4 roky.
3. **Ložiska v puzdře bubnu č. 6207 ZZ (2RS)** – vyměňovat každé 4 roky. (přibližně 4000 pracovních hodin).
4. **Ozubený převod bubnu míchačky – nemaže se!** Zakaždým ukončením práce je potřebné věnec a ozubené kolo důkladně očistit od písku a nečistot a opláchnout vodou.

11.SPECIFIKACE

Míchačka v kartónové krabici

- Horní stojan
- Noha
- Rám podvozku
- Kolo
- Dolní buben s úchytkou
- Řídící kolo
- Míchací mříž
- Horní buben
- Pohon
- Dolní táhlo
- Taška se spojovacími částicemi + těsnění
- Návod na obsluhu a montáž

12.DEMONTÁŽ A LIKVIDACE

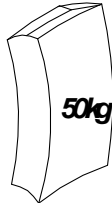
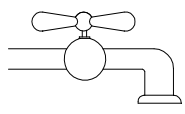


Provozní doba míchačky je 7-10 let.

Při každodenním používání 4 roky.

Po uplynutí provozní doby je třeba provést likvidaci míchačky v souladu s bodem 2 všeobecných podmínek..

13.ZPUSOB PŘÍPRAVY SMĚSI

Nachýlí buben do libovolné polohy na jednu nebo druhou stranu. Sklon, který se nejvíce přibližuje horizontu umožňuje nejlepší mixuje lepícího materiálu (malty), ale redukuje objem. Do bubnu vlijte trochu vody, přidejte kamenivo (štěrk nebo písek) a cement. Potom přidávejte vodu a kamenivo podle potřeby. Tabulka dávkování Vám usnadní přípravu malty. Množství vody je uvedeno orientačně, závisí na stupni vlhkosti kameniva. Pro získání dobré směsi je třeba nechat otáčet buben přibližně 2 min. Delší míchání může způsobit odstředění materiálu. Množství jednotlivých složek jsou uvedeny orientačně a nemohou mít vliv na odpovědnost výrobce míchaček za špatně připravené směsi.

	Dávkování betonu a malty na 1 pytel cementu 50kg			 Voda
	Písek 0,2-0,5 mm 	Štěrk 20mm 		
Beton pro základy	120 litrů	165 litrů	okolo 25 litrů	
Základové vrstvy	70 litrů	110 litrů	okolo 25 litrů	
Betón pro železobetonové desky, přeclady	60 litrů	90 litrů	okolo 25 litrů	
Zednická malta	110 litrů	-	okolo 25 litrů	
Omítka	100 litrů	-	okolo 25-30 litrů	
Směs pro podlahy	200 litrů	-	okolo 25 litrů	

ZÁRUČNÍ LIST

STAVEBNÍ MÍCHAČKA

MIX 165ZK []

Datum výroby.....

Výše uvedená míchačka byla vyrobena v souladu s platnou konstrukční a technologickou dokumentací av souladu s platnou podnikovou normou.

PODMÍNKY ZÁRUKY:

1. Záruka je poskytována na správný chod míchačky na dobu 24-měsíců od data zakoupení.
2. Doba záruky nesmí překročit dobu 24-měsíců od data odeslání míchačky distributorovi.
3. Záruka zavazuje výrobce odstranit výrobní závady zjištěné uživateli / závadné provedení, použití nevhodného materiálu / - v termínu do 30 dnů od data zjištění závady a ohlášení reklamace uživateli (prodávajícím) spolu s tímto záručním listem.
4. V případě poruchy elektrického motoru je uživatel povinen zaslat poštou na adresu výrobce míchačky celý pohon spolu s platným záručním listem.
5. Záruka se stává neplatnou případech: nesprávného skladování, používání, které neodpovídá návodu k obsluze, provádění oprav a změn bez souhlasu výrobce.
6. V průběhu 10 dní od dne zakoupení je třeba zkontrolovat, zda je míchačka úplná a zda nemá mechanické poškození. Pozdější reklamace týkající se úplnosti a poškození během přepravy nebudou zohledněny.
7. Nevyplněný a nepodepsaný záruční list je neplatný.
8. V případě neuznání reklamace nese všechny náklady spojené s opravami uživatel.

ODDĚLENÍ KONTROLY KVALITY

Výrobí číslo ¹
(vyplní prodejní místo)

Razítko
prodejní místa

.....
(Datum prodeje a podpis prodejce)

¹ Uvést číslo z výrobního štítku nacházejícího se na krytu pohonu.



LEVIOR s.r.o.
Troubky č.p.900, 751 02 TROUBKY
Tel.: 00420 - 581 - 746256-58
Fax: 00420 - 581 - 746255
LEVIOR@LEVIOR.CZ
www.levior.cz

STAVEBNÁ MIEŠAČKA MIX 165ZK



NÁVOD NA MONTÁŽ A OBSLUHU

Dôsledné oboznámenie sa s týmto návodom a dodržiavanie pokynov obsiahnutých v návode, ktoré sa týkajú obsluhy a údržby, predĺži dobu používania miešačky a bude mať za dôsledok spokojnosť zákazníka s jej používaním. Návod na obsluhu predstavuje integrálnu súčasť výbavy miešačky.

PREHLÁSENIE O ZHODE

Výrobca
ALTRAD SPOMASZ SA
15-617 BIAŁYSTOK, ul. NOWOSIELSKA 6
POLSKO

PREHLASUJE S PLNOU ZODPOVEDNOSŤOU

že výrobok: STAVEBNÁ MIEŠAČKA	MIX165ZK
s parametrami:	- max. objem vysypaného materiálu -130 dm ³
	- geometrický objem -165 dm ³

Značka PKW i U – 29.52.40–50.10

Spĺňa požiadavky smerníc:

- Smernica týkajúca sa strojov č. 98/37/EC
- Smernica týkajúca sa nízkeho napätia č. 73/23/EEC (93/68/EEC)
- Smernica o elektromagnetickej kompatibilite č. 89/336/EEC
- Smernica o hluku č. 2000/14/WE

Nariadenia MGP a PS z 10.04.2003 (Zb. z. 91/2003, bod 858)

a zosúladených noriem:

PN-EN-292/2000, PN-EN-294/1994, PN-EN-60204/2001
PN-EN-60335-1/1999, PN-EN55014/1999, PN-ISO-3600/1999

- Zaručená úroveň akustického výkonu L_{WA} – pod 88 dB
- Zmeraná spoločnosťou UDT-CERT Varšava, úroveň akustického výkonu L_{WA} –82 dB
- Dokumentáciu vlastní oddelenie DTK ALTRAD Spomasz, ktoré vedie pán Dariusz Momotko.
- Prehlásenie bolo vystavené na základe skúšok a porovnávacej analýzy s inými miešačkami, ktoré vykonal výrobca – ALTRAD Spomasz

Białystok, 2009

Potvrdzujem

DYREKTOR GENERALNY
CZŁONEK ZARZĄDU

Bogdan Chmielewski

OBSAH

1. VŠEOBECNÉ POZNÁMKY	5
2. URČENIE	5
3. TECHNICKÉ ÚDAJE	6
4. TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA	6
5. BEZPEČNOSŤ POČAS PREVÁDZKY	7
6. PREPRAVA A USKLADNENIE	8
7. NÁVOD NA MONTÁŽ	8
8. ZOZNAM NÁHRADNÝCH DIELOV	2
9. NÁVOD NA OBSLUHU	4
10. POKYNY PRE ÚDRŽBU A OPRAVY	4
11. ŠPECIFIKÁCIA	7
12. DEMONTÁŽ A LIKVIDÁCIA	6
13. SPÔSOB PRÍPRAVY MALTY	7

1. VŠEOBECNÉ POZNÁMKY

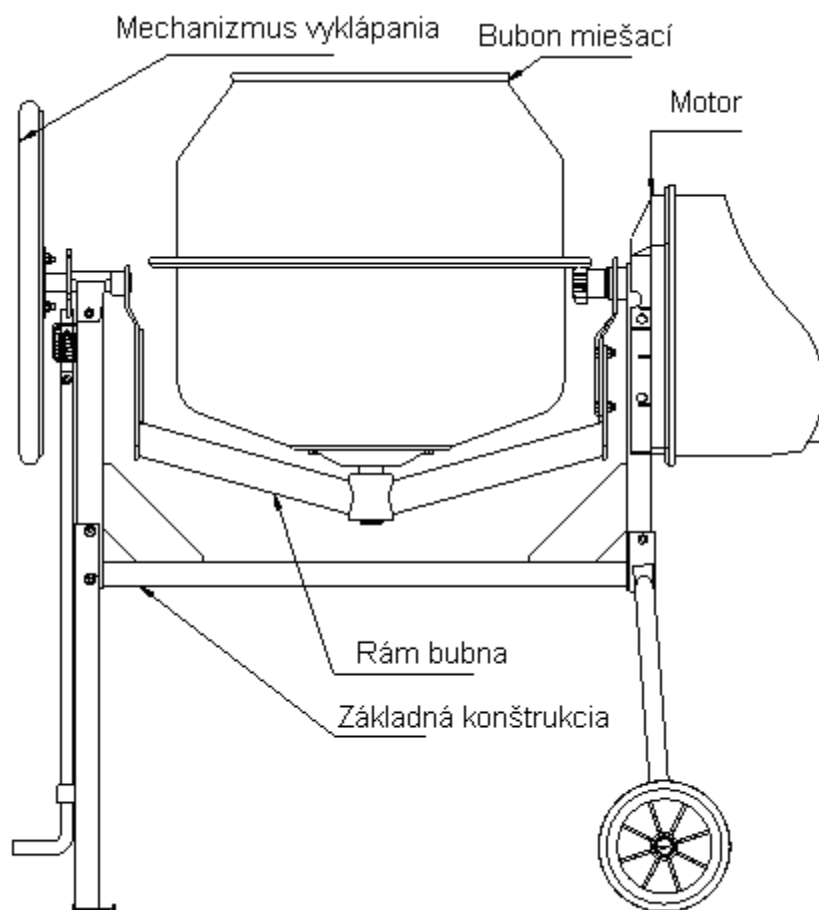
14. Typ a základné údaje o miešačke sú uvedené na výrobnom štítku, ktorý je umiestnený na kryte pohonu.
15. Miešačka s elektrickým pohonom podlieha európskej smernici 2002/96/ES o odpade z elektrických a elektronických zariadení, a v súvislosti s tým:
 - e) má na výrobnom štítku označenie v súlade s vyššie uvedenou smernicou (preškrtnutý kontajner) o odpade z elektrických a elektronických zariadení (OEEZ);
 - f) pred likvidáciou (druhotným spracovaním) miešačky je potrebné z nej vybrať elektrický motor a vypínač s káblami, ktoré podliehajú separovanému zberu použitého elektrického a elektronického materiálu s cieľom ich druhotného spracovania. Motor a vypínač s rozvodmi nemožno vyhodiť k inému všeobecnému odpadu. Miesto ich zberu by malo byť stanovené mestskými alebo obecnými orgánmi;
 - g) ostatné časti miešačky podliehajú normálnemu zberu odpadu, hlavne ako oceľový šrot;
 - h) tabuľky s preškrtnutým kontajnerom nemožno ničiť ani strhnúť.
16. Tento návod je veľmi dôležitou súčasťou miešačky. Dôsledné oboznámenie sa s jeho obsahom, zvlášť s časťou týkajúcou sa montáže, pripojenia napájania a používania zaručí bezpečnú a bez nehodovú prácu miešačky.
17. Pri kúpe miešačky je potrebné skontrolovať jej úplnosť podľa bodu 11 tohto návodu a dátum predaja na záručnom liste.
18. Miešačky sú vyrobené ako elektrické zariadenie II. triedy. Ochrana proti úrazu elektrickým prúdom je zabezpečená použitím trvalej a súvislej izolácie. Ochrana proti úrazu elektrickým prúdom nezávisí od inštalácie a pripojenia k sieti.
19. V prípade výpadku prúdu vypínač použitý k vypínaniu miešačky vypne pohon samočinne. K zapnutiu miešačky je potrebné ho znovu zapnúť.
20. K pripojeniu miešačky je potrebná predlžovací kábel s vodičmi OWY alebo OPL 3 x 2,5 mm² ukončená zástrčkou 2p.
Odporúčaná dĺžka predlžovacieho káblu – 10 bm.
21. Odporúčaná teplota prípravy murárskych mált od +5 do 40°C.
22. Pri ohlasovaní pripomienok, objednávke náhradných dielov a reklamácií je potrebné uvádzať typ miešačky, dátum výroby a výrobné číslo.
23. V prípade nejasností alebo problémov s pripojením alebo používaním je potrebné obrátiť sa na:
 - Výrobcu – adresa a telefónne čísla sú uvedené na titulnej strane
 - Predajcu – distribútora miešačky
24. Počas prevádzky musí stáť miešačka na rovnom a tvrdom podklade. Prípustná nerovnosť podkladu ÷ 2°.
25. Výrobca si vyhradzuje právo na konštrukčné zmeny výrobkov, ktoré nebudú mať za dôsledok zhoršenie technických parametrov, a ktoré nebudú uvedené v návode, pričom zostanú zachované základné vlastnosti výrobku.

26. Miešačka sa nesmie používať s otvoreným krytom pohonu.

2. URČENIE

Miešačka s voľným pádom materiálu s elektrickým pohonom je určená na výrobu betónových zmesí tekutej, polotekutej a plastickej konzistencie a na výrobu cementových a cementovo-vápenných mált. Môže sa používať aj na miešanie sypkých materiálov. Jej používanie pre iné účely bude chápané ako používanie, ktoré nezodpovedá určeniu.

3. TECHNICKÉ ÚDAJE



Špecifikácia	Jednotka	MIX 165ZK
Objem bubna geometrický / materiálu	Dm ³	165 / 130
Príkion P1	kW	0,85-0,9
Prúd	V/Hz	230/50
Otáčky bubna	Min ⁻¹	23±1
Druh venca	-	Litínový
Rozmery:	Dĺžka	Mm
	Šírka	Mm
	Výška	Mm
Výška nakladania / vyklápania	Mm	900 / 600
Váha	Kg	64

4. TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

Miešačka pozostáva z nasledujúcich základných skupín:

- Horný stojan pozváraný z tvárnic, ku ktorému sú pomocou skrutiek pripevnené noha na jednej strane a rám podvozku s kolieskami na strane druhej.
- Nosná úchytka s bubnom osadeným do ložiska v jej osi, ku ktorej sú pripevnené lopatky.
- Preklápací mechanizmus a mechanizmus nastavovania polohy bubna miešačky, ktorý pozostáva z preklápacieho kolesa so západkou, pružinou a západkovou prírubou.
- Pohonu bubna pozostávajúceho z 1-fázového elektrického motora, remeňového a ozubeného prevodu. Ozubený prevod pozostáva z:
 - hnacieho kolesa z12 a liatinového venca Z144
- Skupiny elektrickej inštalácie, ktorej základnými prvkami sú: elektrický motor, vypínač, rozvody, vidlica, izolácia.

- Práca miešačky má cyklický charakter tzn., že postupnosť práce je nasledovná:
 - Naloženie zložiek, miešanie a vyprázdnovanie

Uhol nastavenia bubna pre miešanie musí byť $22 \div 30^\circ$.

Miešačka sa zapína pomocou stlačacieho vypínača umiestneného na kryte pohonu

5. BEZPEČNOSŤ POČAS PRÁCE

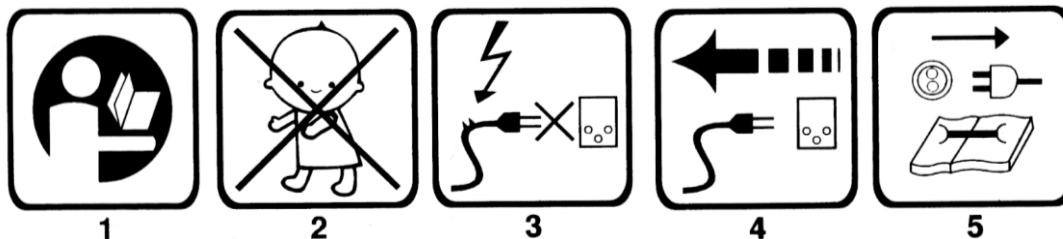
Pre zachovanie bezpečnosti práce počas obsluhy alebo údržby miešačky je potrebné dodržiavať nasledujúce pokyny:

- pred pristúpením k práci s miešačkou je potrebné oboznámiť sa s týmto návodom
- zakazuje sa používanie miešačky deťmi
-

POZOR! Kategoricky sa zamieta obsluha miešačky bez izolačného krytu pohonu.

- zakazuje sa opravovať a vykonávať údržbu miešačky počas chodu. Odmontovanie izolačného krytu, pravidelné prehliadky, odstraňovanie porúch sa môže vykonávať po vytiahnutí vidlice zo zástrčky,
- počas nečinnosti miešačky je potrebné vytiahnuť vidlicu zo zástrčky,
- pred pripojením do siete je potrebné skontrolovať, či nie je napájací kábel poškodený,
- všetky činnosti vykonávané v blízkosti motora a elektrickej inštalácii môže vykonávať iba oprávnený elektrikár,
- pri výrobe vápennej malty je potrebné dodržať všeobecné podmienky bezpečnosti, nosiť ochranné okuliare a mať pripravenú čistú vodu na prepláchnutie očí,
- pre zachovanie bezpečnosti musí byť ručné naplnenie miešačky vykonávané 2 – 3 osobami.

BEZPEČNOSTNÉ ZNAČKY



1. prečítajte návod na obsluhu
2. zákaz obsluhovania miešačky deťmi
3. v prípade poškodenia káblu alebo vidlice nepripájajte zariadenie do siete
4. používajte príslušné rozvody / zástrčka, vidlica, káble /
5. pred vykonaním opráv odpojte zariadenie od elektrickej siete

Značky a nápisy musia byť chránené pred poškodením a zašpinením. Poškodené alebo nečitateľné značky a nápisy je potrebné nahradiť novými, ktoré je potrebné zakúpiť u výrobcu.

Vyskytujúce sa nebezpečenstvá:

- c) spojené s používaním a prevádzkou:
 - úraz elektrickým prúdom v prípade:
 - poškodenia napájacieho kábla,
 - práce s odmontovaným alebo poškodeným krytom pohonu,
 - prevrátenie sa miešačky z dôvodu jej umiestnenia na nerovnom podlaží,
 - utrpenie úrazu v prípade vykonávania údržbárskych opráv počas činnosti miešačky,
- d) Spojené s obsluhou a čistením:
 - utrpenie úrazu v prípade:
 - vloženia ruky, lopaty a pod. do krútiaceho sa bubna,
 - čistenia (odstraňovania usadenín) vo vnútri bubna,

6. PREPRAVA A USKLADNENIE

Miešačku možno prepravovať ľubovoľným dopravným prostriedkom. Úplne zmontovaná miešačka sa nakladá na dopravný prostriedok ručne pomocou 2-3 osôb. Je potrebné ju zabezpečiť pred posunutím napr. pribitím nohy ku podlahe a upevnením kolies.

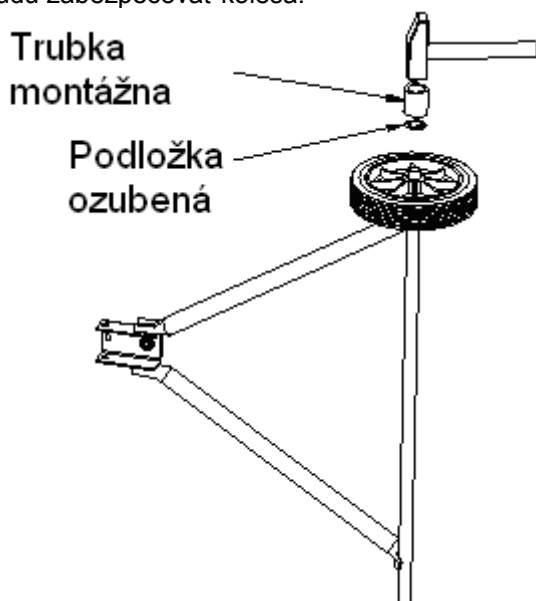
Miešačku je potrebné uskladňovať v podmienkach, ktoré ju chránia pred mechanickým poškodením a koróziou.

K premiestňovaniu miešačky na stavenisku slúžia kolieska miešačky a premiestňovať ju môže aj 1 osoba.

7. NÁVOD NA MONTÁŽ

1. Montáž KOLIES

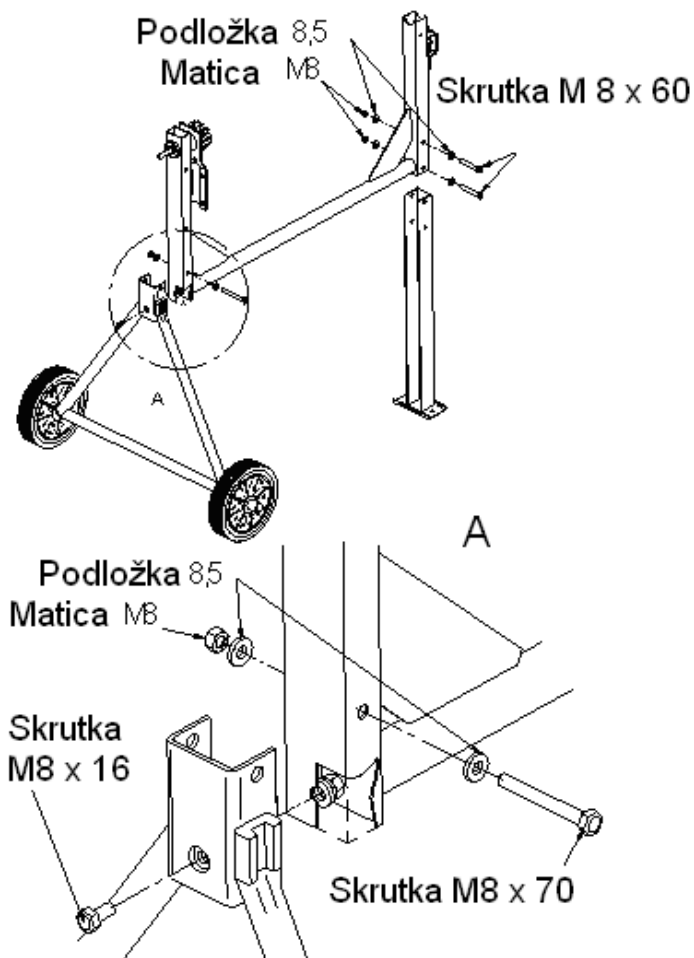
Kolesá je potrebné nasadiť na nápravu pojazdného rámu. Pri použití montážneho puzdra vložte ozubené podložky, ktoré budú zabezpečovať kolesá.



2. Montáž stojana

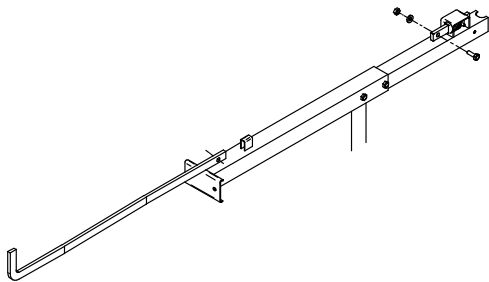
Rám podvozku pripevníte k hornému stojanu pomocou skrutiek M8x70 a skrutky s kužeľovou hlavičkou M8x16, podložiek ø8,5 a samobrzdnych matic M8.

Na druhej strane horného stojana pripevníte pomocou skrutiek M8x60, podložiek ø8,5 a matic s poistkou M8 nohu.



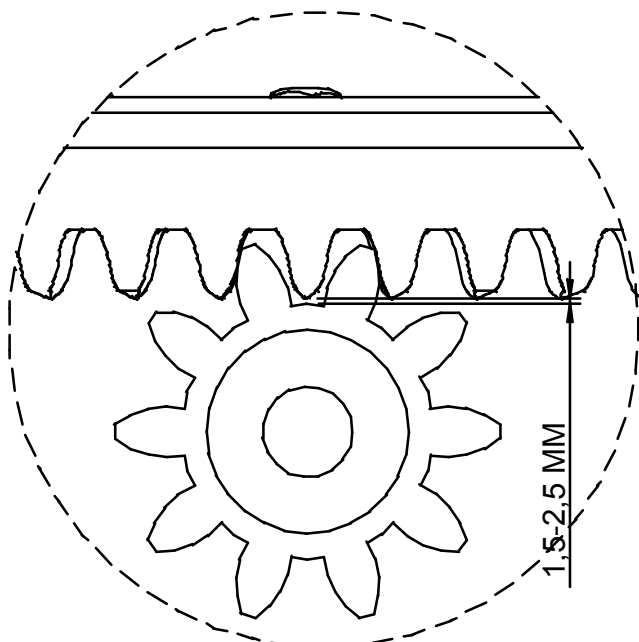
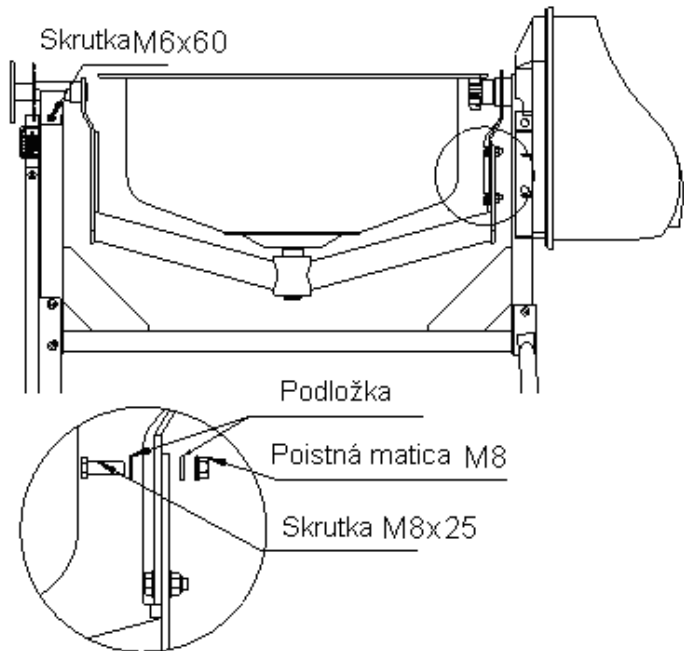
3. Montáž ťahla

Dolné ťahlo je potrebné prekryť držiakom nachádzajúcim sa na nohe a pomocou skrutky M8x25 a matice s poistkou M8, pod ktorú je potrebné dať podložku $\varnothing 8,5$ priskrutkovať k hornému ťahlu



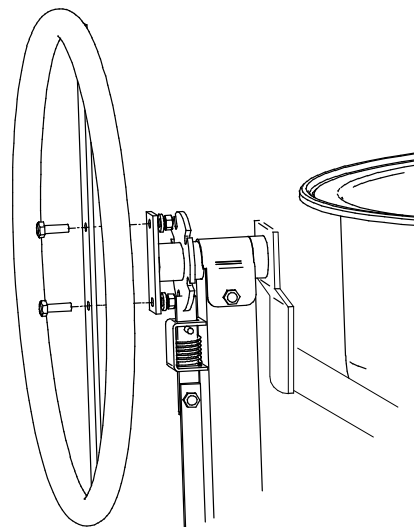
4. Montáž bubna úchytka na stojane miešačky

Úchytka je potrebné nastaviť na zmontovanom ráme. Skrutkou M6x60 pripevnite úchytka k rámu. Skrutkami M8x25 priskrutkujte úchytka k ramenu, pričom použite podložky oblé zo strany matice ako aj hlavičky skrutky, tak aby medzera medzi vencom a ozubeným kolesom bola 1,5-2,5 mm. Správna regulácia medzery medzi zubami zabezpečí tichý chod a predĺži životnosť ozubených prevodov. Po úvodnom otočení je potrebné ručným otočením bubna skontrolovať činnosť, zvlášť či nie je medzi zubami malá / veľká medzera. Všetky skrutky je potrebné dotiahnuť na doraz maticami s poistkou M8.



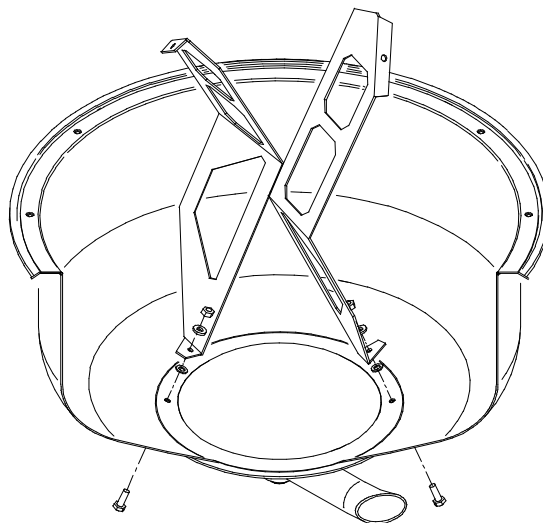
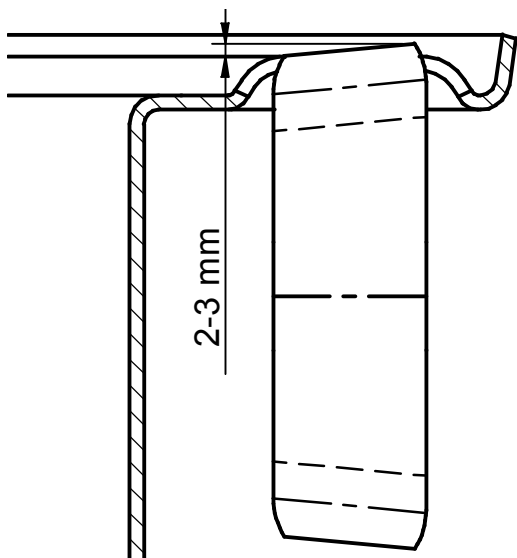
5. Montáž riadiaceho kolesa

Ku konzole riadiaceho kolesa pripevnite dvomi skrutkami M8x20 a maticami s poistkou M8 riadiace koleso. Pod matice dajte okrúhle podložky $\varnothing 8,5$.



6. Montáž miešacích mriežok do dolného bubna

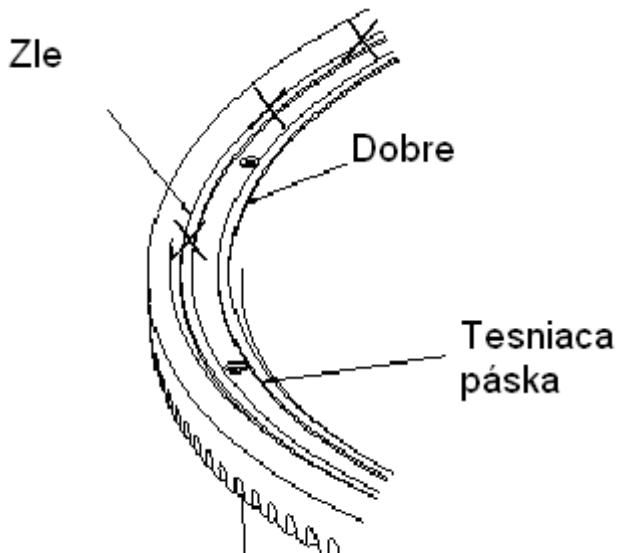
Dve miešacie mriežky je potrebné upevniť do dolného bubna v nasledujúcom poradí: skrutka M8x25, dolný bubon, hliníková podložka $\varnothing 8,5$, miešacia mriežka, hliníková podložka $\varnothing 8,5$, a utiahnuť to prírubovou ozubenou maticou M8.



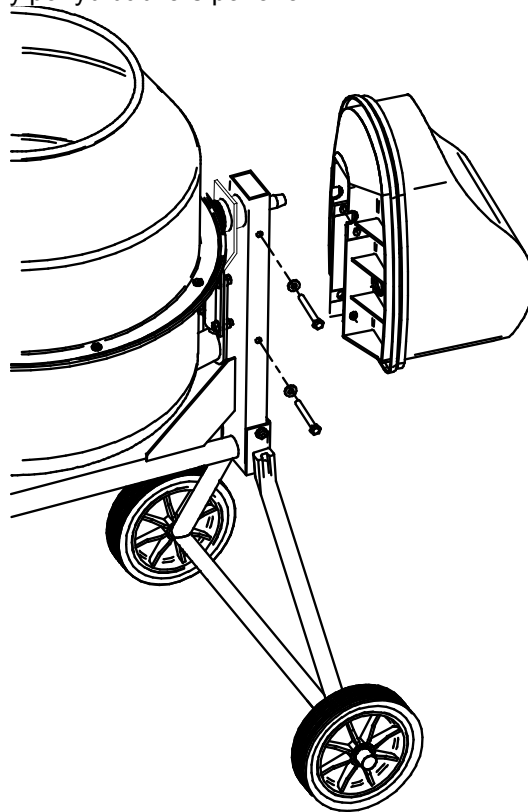
7. Montáž horného bubna

MIX-165-Ž

Z dolného bubna a liatinového venca je potrebné odskrutkovať 4 skrutky M6x16 s podložkami a následne prilepiť k bubnu pri vnútornej hrane tesnenie. Horný bubon nastaviť na dolný bubon tak, aby sa otvory pre skrutky k upevneniu nachádzali v jednej rovine na oboch bubnoch. Bubny je potrebné upevniť predtým odskrutkovanými skrutkami s podložkami.

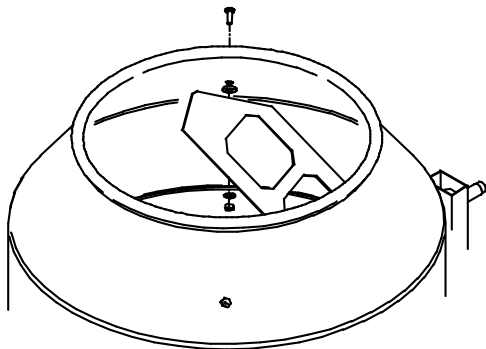


φ8,5. Po namontovaní je potrebné ručne skontrolovať otáčavý pohyb bubna s pohonom.



8. Montáž miešacích mreží do horného bubna

Do horného bubna pripevníte dve miešacie mreže v nasledovnom poradí: skrutka M6x25, horný bubon, hliníková podložka ø8,5, miešacia mriežka, hliníková podložka ø6,5 a upevníte to ozubenou prírubovou maticou M6. Pripevniť miešacie mreže k hornému a dolnému bubnu.

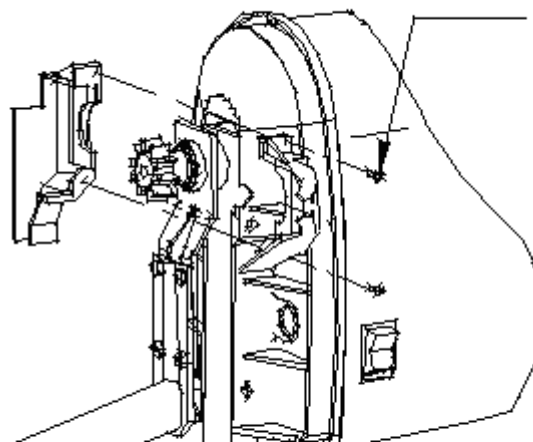


9. Montáž pohonu

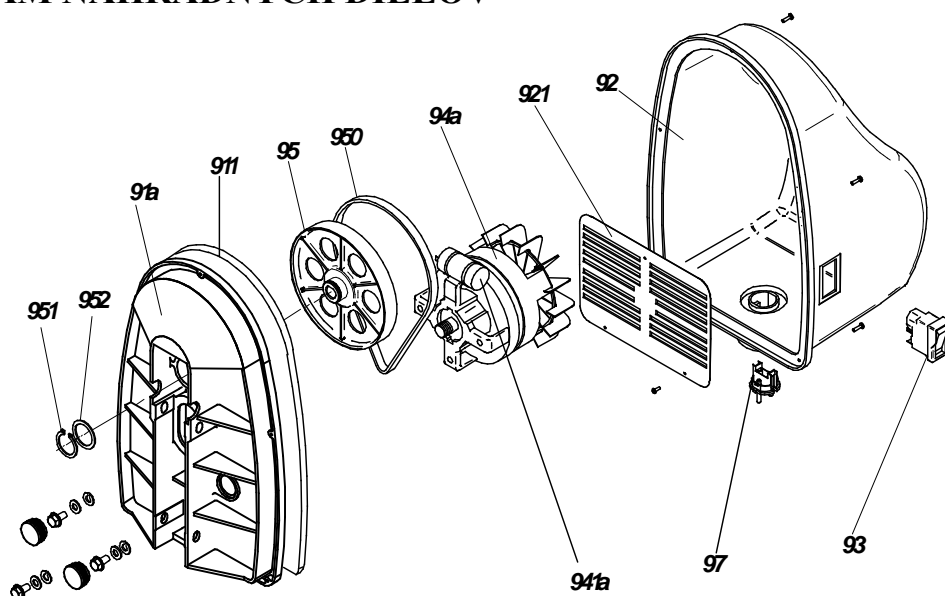
Pohon sa osadzuje na pohonný hriadeľ, pričom musí do seba zapadať zrezanie na hriadeľi a otvor náboja remeňový kotúč nachádzajúci sa vo vnútri pohonu. Potom je potrebné pohon priskrutkovať k stojanu dvoma skrutkami M8x70 a M8x80 s použitím matice a okrúhleho podložky

10. Montáž krytu ozubeného kola

Samorezka fi 5



8. ZOZNAM NÁHRADNÝCH DIELOV



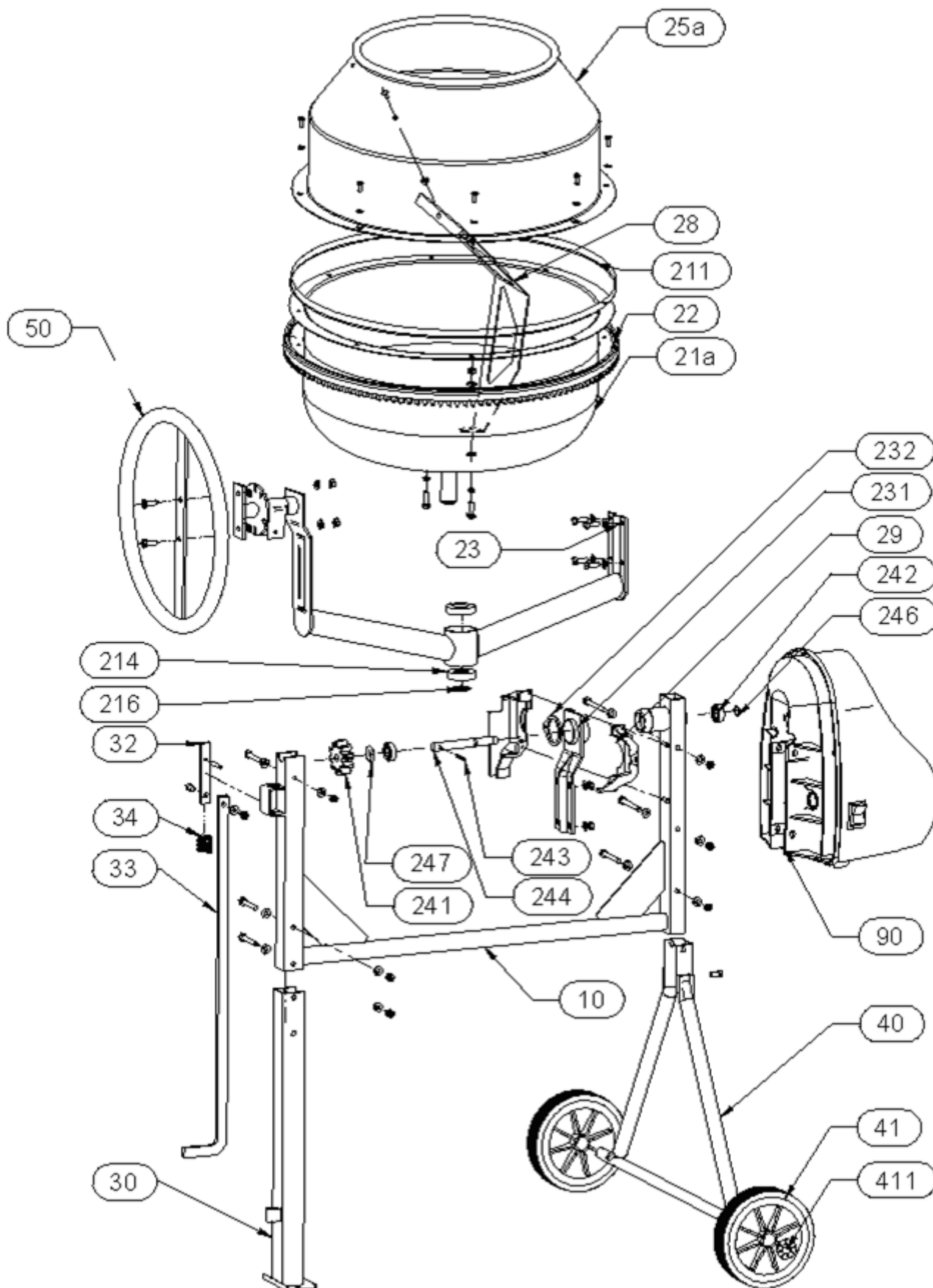
Pohon

Názov dielu	Č. kat.	nm. ks.	Poznámky	Názov dielu	Č. kat.	nm. ks.	Poznámky
Základ pohonu	91a	1		Kondenzátor 12uF	941	1	Cz. Handl.
Kryt pohonu	92	1		Remeň 610 J 5-drážkový	950	1	Cz. Handl.
Vypínač	93	1		Stavací krúžok Z28	951	1	Cz. Handl.
Elektrický motor	94	1		Podložka fi28(38)	952	1	
Remeňový kotúč	95	1					

Názov	kat. č.	Poznámky	
		MIX 165ZK	
Hlavný stojan	10	1	
Dolný bubon s úchytkou	200	1	
Dolný bubon s úchytkou	200a	-	
Dolný bubon s úchytkou s lisovaným vencom	21	1	
Dolný bubon	21a	-	
Tesnenie	211	1	
Ložisko č. 6006 ZZ (6006 2RS)	214	2	
Pružiaci stavací krúžok 30 Z	216	1	
Liatinový veniec	22	-	
Nosná úchytka	23	1	
Rameno úchytky	231	1	
Pružiaci stavací krúžok 38 Z	232	1	
Ozubené koleso Z-10 s hriadeľom	240	1	
Ozubené koleso Z-12 s hriadeľom	240a	-	
Hnacie koleso Z-10	241	1	
Hnacie koleso Z-12	241a	-	
Ložisko č. 6002 ZZ (6002 2RS)	242	2	
Pružiaci krúžok 5x32	243	1	
Hriadeľ pohonu	244	1	
Pružiaci stavací krúžok 15 Z	246	1	
Dištančná podložka	247	1	
Horný bubon	25	1	
Horný bubon	25a	-	
Miešacia mriežka	28	2	
Kryt ozubeného kolesa	29	1	
Noha	30	1	
Horné ťahlo	32	1	
Horné ťahlo	33	1	
Pružina	34	1	
Rám podvozku	40	1	

Koleso	41	2	
Pružiacia ozubená podložka	411	2	
Riadiace koleso	50	1	
Pohon v izolačnom kryte	90	1	

MIX 165ZK



Pohľad na miešačku s vyznačením jednotlivých častí

Pri objednávke je potrebné uviesť názov časti, katalógové číslo a typ miešačky uvedené v záručnom liste. Objednávky na náhradné diely je potrebné predkladať v maloobchodoch miešačiek alebo u výrobcu.

9. NÁVOD NA OBSLUHU

9.1. Kvalifikácia a povinnosti obslužného personálu

Miešačku môžu obsluhovať iba dospelé osoby, ktoré sú oboznámené s obsahom tohto návodu na obsluhu a dodržiavajú inštrukcie bezpečnosti a hygieny práce, inštrukcie k obsluhu a údržbe a všeobecné pravidlá bezpečnosti práce.

K povinnostiam obslužného personálu patrí:

- udržiavanie miešačky v čistom a správnom stave,
- vykonávanie pravidelných technických prehliadok,
- dodržiavanie pravidiel a predpisov bezpečnosti a hygieny práce.

9.2. Príprava miešačky k činnosti

Miešačku očistite od špiny a prachu a umiestnite na adekvátne tvrdom a rovnom podklade.

1-fázové elektrické motory miešačky pripojte k napájaniu 230V/50Hz. Prípustné výchylky siete pre správnu činnosť miešačky sú $\pm 6\%$ nominálneho napätia motora. Miešačky sú vyrobené ako elektrické prístroje II. triedy. Ochrana proti úrazu elektrickým prúdom je zabezpečená použitím stálej a súvislej izolácie pohonu a nezávisí od inštalčných podmienok a pripojenia k sieti.

K pripojeniu miešačky je potrebné používať predlžovací kábel s vodičmi OWY alebo OPL 3x2,5mm² s dĺžkou do 20 bm.

UPOZORNENIE! Kategoricky sa zakazuje používať miešačku bez izolačného krytu pohonu.

Pred zapojením miešačky do siete je potrebné skontrolovať:

- činnosť ozubeného prevodu ručným otočením bubna,
- či napájací kábel nie je poškodený a či je vypínač vypnutý.

Zapájanie a odpájanie vidlice napájacieho kábla miešačky do zástrčky musí byť vykonávané bez prúdu t. z. pri vypnutom vypínači. Po vykonaní týchto činností je potrebné zapnúť miešačku (bubon v zvislej polohe) a pozorovať prácu miešačky naprázdno, pričom treba venovať pozornosť tomu, či sa bubon otáča rovnomerne bez škripania a zásekov a či je smer otáčania bubna v protismere otáčania hodinových ručičiek.

9.3. Obsluha miešačky

Práca miešačky má fázový charakter tzn., že postupnosť práce je nasledujúca: naloženie jednotlivých zložiek, miešanie, vyprázdnenie.

Naplnenie bubna v súlade s receptúrou sa vykonáva ručne (lopatou, vedrom). Prvým krokom je vylíatie vody, potom nasypenie cementu a pridanie štrku a zvyšku vody. Uhol nastavenia bubna by mal byť 22÷30° voči rovine. Čas miešania zmesi je 1,5÷3 min. Vyprázdnenie hotovej zmesi sa vykonáva pri zapnutej miešačke pri príslušnom vychýlení bubna.

10.NÁVOD NA ÚDRŽBU A OPRAVY

Od správnej a svedomitej údržby závisí správna činnosť a životnosť miešačky. Údržba zahŕňa nasledovné činnosti: vyčistenie miešačky po každom použití (zvlášť bubna), kontrola skrutkových spojov, pravidelné mazanie otáčavých častí v súlade s mazacím plánom, kontrola všetkých dôležitejších častí a odstraňovanie závad.

Pravidelné prehliadky, odstraňovanie porúch, odmontovanie krytu je potrebné vykonávať po vyťahnutí vidlice zo zástrčky. Po ukončení stavebnej sezóny alebo pri plánovanej dlhšej prestávke je potrebné miešačku podrobiť preventívnej prehliadke. Je potrebné ju dôsledne očistiť, odstrániť prípadné poruchy, vymeniť poškodené skrutky a matice, dôkladne ju premazať a zabezpečiť. Vzhľadom na jednoduchosť konštrukcie by pri oprave nemalo dôjsť k žiadnym ťažkostiam. Zničené alebo opotrebované štítky je potrebné vymeniť. Možno ich zakúpiť u výrobcu alebo v maloobchodoch.

10.1. Poškodenia a opravy

5. Motor sa neotáča – skontrolovať, či je v zástrčke prúd.

6. Motor sa otáča, ale bubon nie – viacdrážkový remeň je poškodený, je potrebné ho vymeniť.

7. Hnacie koleso Z-12 preskakuje po venci – prílišné opotrebovanie hnacieho kolesa, je potrebné ho vymeniť.

Zle nastavená vôľa medzi zubami – doladiť.

8. Poškodený motor – vyhľadať pomoc elektrikára.

10.2.2. Výmena liatinového venca a hnacieho kolesa MIX 130ZK

Aby sa mohol vymeniť liatinový veniec, alebo ozubené hnacie koleso je potrebné odmontovať dolný pružiaci krúžok od osi bubna a vybrať bubon z puzdra úchytky. Vykonajte výmenu liatinového venca.

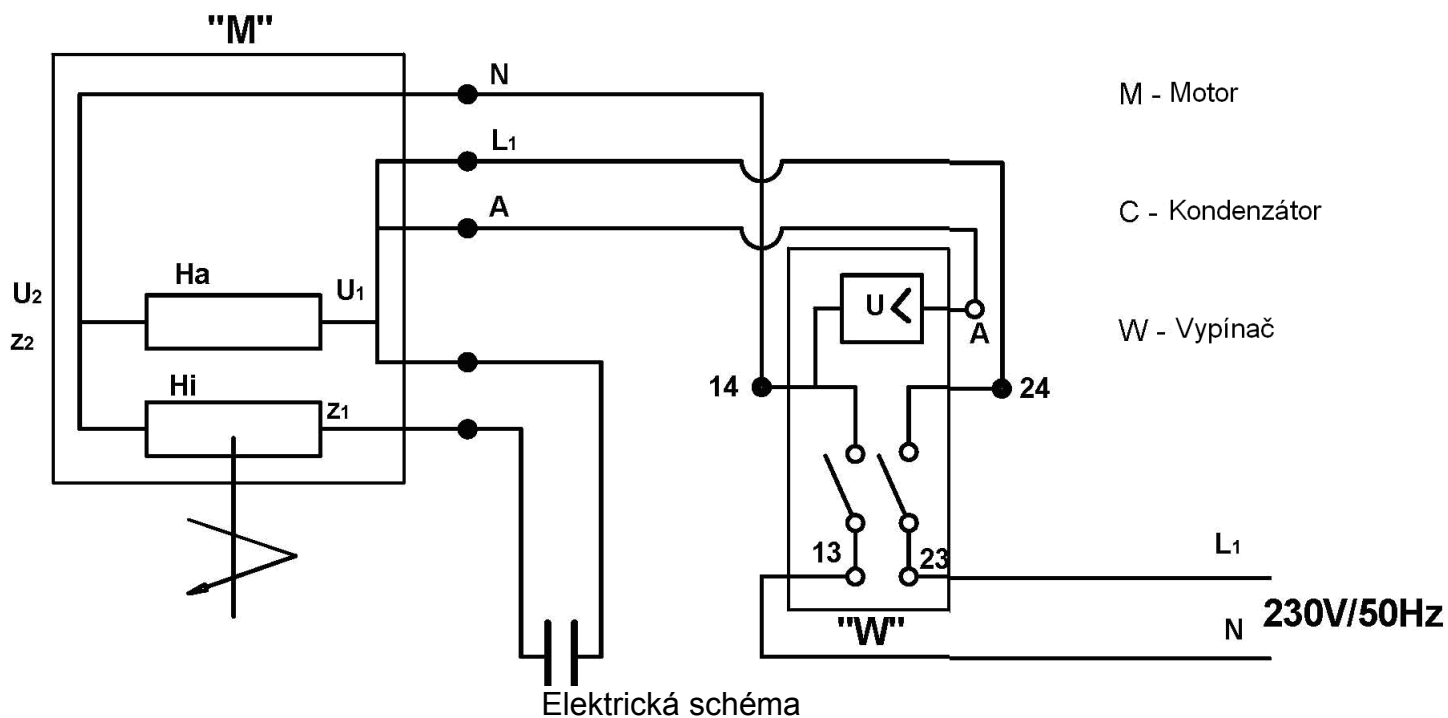
Odmontovať (vybiť kolík a vybrať) ozubené koleso, skontrolovať stav otáčavých ložísk č. 6202 ZZ (6202 2RS). Po výmene vyššie uvedených častí vložte bubon s osou do puzdra úchytky a osadte pružiaci krúžok.

Skontrolujte činnosť.

10.1. Pohon je vyrobený ako elektrické zariadenie II. triedy

Všetky činnosti týkajúce sa práce motora a elektrickej inštalácie môže vykonávať iba k tomu oprávnený elektrikár. Pred odmontovaním izolačného krytu je potrebné vytrhnúť vidlicu zo siete. V týchto miešačkách je napnutie drážkového remeňa nastavené vo výrobe a nevyžaduje si dodatočnú reguláciu (napnutie). Konštrukcia pohonu a elektrická inštalácia predstavujú uzavretý okruh, do ktorého možno vstupovať iba v nevyhnutných prípadoch.

POZOR! II. trieda izolácie bude dodržaná, ak budú pri opravách použité originálne diely a izolačná vzdialenosť a odstupy nebudú zmenené.



10.2. Mazací plán a plán výmeny ložísk

5. **Čap úchytky po prechýlení bubna** – po odmontovaní krytov namažte konzistentným mazivom alebo olejom.
6. **Ložiská pohonného hriadeľa ozubeného prevodu č. 6002 ZZ (2RS)** – ložiská meniť minimálne každé 4 roky.
7. **Ložiská v puzdre bubna č. 6207 ZZ (2RS)** – vymieňať každé 4 roky. (približne 4000 pracovných hodín).
8. **Ozubený prevod bubna miešačky – nemaže sa!** Zakaždým po ukončení práce je potrebné veniec a ozubené koleso dôkladne očistiť od piesku a nečistôt a opláchnuť vodou.

11.ŠPECIFIKÁCIA

Miešačka v kartónovej škatuli

- Horný stojan
- Noha
- Rám podvozku
- Koleso
- Dolný bubon s úchytkou
- Riadiace koleso
- Miešacia mreža
- Horný bubon
- Pohon
- Dolné ťahlo
- Taška so spojovacími časťami + tesnenie
- Návod na obsluhu a montáž

12.DEMONTÁŽ A LIKVIDÁCIA

Prevádzková doba miešačky je 7-10 rokov.

Pri každodennom používaní 4 roky.

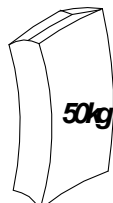

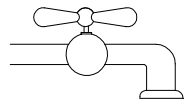
Po uplynutí prevádzkovej doby je potrebné vykonať likvidáciu miešačky v súlade s bodom 2 všeobecných podmienok.

13.SPÔSOB PRÍPRAVY ZMESI

Nachýliť bubon do ľubovoľnej polohy na jednu alebo druhú stranu. Sklon, ktorý sa najviac približuje horizontu umožňuje najlepšie vymiešanie lepiaceho materiálu (malty), ale redukuje objem.

Do bubna vlejte trochu vody, pridajte kamenivo (štrk alebo piesok) a cement. Potom pridávajte vodu a kamenivo podľa potreby. Tabuľka dávkovania Vám uľahčí prípravu malty.

Množstvo vody je uvedené orientačne, závisí od stupňa vlhkosti kameniva. Pre získanie dobrej zmesi je potrebné nechať otáčať bubon približne 2 min. Dlhšie miešanie môže spôsobiť odstredenie materiálu. Množstvá jednotlivých zložiek sú uvedené orientačne a nemôžu mať vplyv na zodpovednosť výrobcu miešačiek za zle pripravené zmesi.

	Dávkovanie betónu a malty na 1 vreco cementu 50kg		
	Piesok 0,2-0,5 mm	 Štrk 20mm	 Voda
Betón pre základy	120 litrov	160 litrov	okolo 25 litrov
Základové vrstvy	70 litrov	110 litrov	okolo 25 litrov
Betón pre železobetónové dosky, preklady	60 litrov	90 litrov	okolo 25 litrov
Murárska malta	110 litrov	-	okolo 25 litrov
Omietka	100 litrov	-	okolo 25-30 litrov
Zmes pre podlahy	200 litrov	-	okolo 25 litrov

ZÁRUČNÝ LIST

STAVEBNA MIEŠAČKA

MIX 165ZK []

Dátum výroby.....

Vyššie uvedená miešačka bola vyrobená v súlade s platnou konštrukčnou a technologickou dokumentáciou a v súlade s platnou podnikovou normou.

PODMIENKY ZÁRUKY:

9. Záruka je poskytovaná na správny chod miešačky na obdobie 24-mesiacov od dátumu zakúpenia.
10. Doba záruky nesmie prekročiť obdobie 24-mesiacov od dátumu odoslania miešačky distribútorovi.
11. Záruka zaväzuje výrobcu odstrániť výrobné závady zistené používateľom /závadné vyhotovenie, použitie nevhodného materiálu / – v termíne do 30 dní od dátumu zistenia závady a ohlásenia reklamácie používateľom (predávajúcim) spolu s týmto záručným listom.
12. V prípade poruchy elektrického motora je používateľ povinný zaslať poštou na adresu výrobcu miešačky celý pohon spolu s platným záručným listom.
13. Záruka sa stáva neplatná v prípadoch: nesprávneho skladovania, používania, ktoré nezodpovedá návodu na obsluhu, vykonávania opráv a zmien bez súhlasu výrobcu.
14. V priebehu 10 dní od dňa zakúpenia je potrebné skontrolovať, či je miešačka úplná a či nemá mechanické poškodenie. Neskoršie reklamácie týkajúce sa úplnosti a poškodenia počas prepravy nebudú zohľadnené.
15. Nevyplnený a nepodpísaný záručný list je neplatný.
16. V prípade neuznania reklamácie znáša všetky náklady spojené s opravami používateľ.

ODDELENIE KONTROLY KVALITY

Výrobné číslo ¹
(vyplní predajné miesto)

Pečiatka
predajného miesta

.....
(Dátum predaja a podpis predajcu)

¹ Uviesť číslo z výrobného štítku nachádzajúceho sa na kryte pohonu.